



**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
WATER SYSTEMS

# OWS DWE BW

UNITE DE POTABILISATION MOBILE POUR EAU SAUMÂTRE



Unité de potabilisation mobile semi-automatique OWS DWE BW pour l'alimentation en eau potable garantie de sites isolés, campements temporaires et situation d'urgences.

Eau brute : eau douce et eau saumâtre.

Conçue pour fonctionner avec une extraordinaire efficacité énergétique pour son auto-alimentation électrique avec ENERGIES RENOUVELABLES.

- ✓ Unité préfabriquée, assemblée et testée en usine, pour permettre son installation et mise en route immédiate sans besoin de travaux génie civil.
- ✓ Aucun besoin d'infrastructure hydraulique ou électrique pour son installation. L'alimentation en eau potable est garantie immédiatement.
- ✓ Unité TRÈS COMPACTE, conçue pour son transport aérien et terrestre tout terrain. Configuration modulaire possible pour les besoins futurs accrus en eau potable.
- ✓ Technologies de filtration physique par membranes d'Ultrafiltration, membranes d'Osmose inverse et désinfection UV, garantissant la qualité de l'eau potable indépendamment des variations de qualité de l'eau brute.
- ✓ Aucune utilisation de produits chimiques et consommables inutiles générant un coût et une dépendance.

#### Unité AUTONOME (modèles standard)

- ✓ Système totalement automatisé, pour l'opération autonome de l'unité sans besoin de personnel qualifié.



### Qualité de l'eau traitée

Respect des exigences de qualité pour l'eau potable établies par l'OMS.

### Qualité de l'eau à traiter (en fonction du modèle)

- FW = EAU DOUCE (rivières, lacs, barrages, etc.) : TSS < 150 mg/l | Turbidité < 200 NTU.
- BW = EAU SAUMÂTRE (forage d'eau souterraine) : TDS : < 15.000 mg/l | TSS < 150 mg/l | Turbidité < 200 NTU.

### Caractéristiques standards

- **POMPE D'ALIMENTATION**  
Pompe immergée A/INOX avec tuyauterie flexible d'impulsion. Pour les modèles SOLAIRE, pompe solaire avec contrôleur.
- **FILTRATION SUR DISQUES**  
AZUD HELIX AUTOMATIC AA. Disques AZUD MG en PPR, logés dans un carter en PPR. Double système de filtre qui assure la production continue d'eau. Inclu système pour le contre-lavage autonome avec eau sous pression.
- **FILTRATION SUR MEMBRANES D'ULTRAFILTRATION**  
Membranes d'UF pressurisées en PVDF fibres creuses, installées dans des carters en UPVC. Degrés de filtration : 0.08 micron. Inclu système pour l'agitation à l'air et le contre-lavage avec eau sous pression.
- **DESSALEMENT PAR MEMBRANES D'OSMOSE INVERSE (pour les modèles BW et SW)**  
Membranes d'OI en polyamide, installées dans des tubes de pression en PRFV. Inclus pompe haute pression A/INOX DUPLEX, avec récupérateur d'énergie et variateur de fréquence. Inklus pompe doseuse pour anti-incrustant et reminéralisation par calcite.
- **FILTRATION SUR CHARBON ACTIF**  
Cartouche de charbon actif en grain dans un carter de 20" en polypropylène.
- **DESINFECTION PAR ULTRAVIOLET**  
Lampe UV, avec carter A/INOX. Dose de radiation: 400J/m2.
- **AUTOMATISATION ET INSTRUMENTATION (seulement pour modèles standard)**  
PLC avec écran tactile. Inclu programme de contrôle de l'unité. Surveillance et contrôle des pressions et débits.
- **ARMOIRE ELECTRIQUE ET CONNEXIONS**  
Armoire métallique avec transformateur, protections et démarreurs. Inklus installation électrique des équipements électromécaniques.
- **CHASSIS**  
Châssis mobile en acier (fermé avec clé, pour protéger les équipements et minimiser le bruit).
- **PANNEAUX SOLAIRES ET ELEMENTS AUXILIAIRES (seulement pour modèles SOLAIRE)**  
Panneaux solaires de puissance : 327 W/module. Inklus contrôleur solaire, inverseur de tension, source d'alimentation et 4 batteries monobloque (sans entretien). Inklus structure pour les panneaux solaire, avec système de déploiement facile et sécurisé.

### Options

- Groupe électrogène avec démarrage manuel ou automatique, pour l'alimentation électrique auxiliaire de l'unité.
- Remorque tout terrain adaptée pour le transport de l'unité.
- Dosage de Chlore résiduel pour la désinfection de l'eau traitée.

### Modèles

	Q max. (l/h)	L x W x H (m)	Ø E/S/D (mm)	Poids (kg)	Puissance (kW)
<b>OWS DWE BW VERSATILE SOLAR</b>	FW: 1.500	1,7 x 1,2 x 1,5	32/32/40	1227	1,01
Unité de potabilisation solaire. 320-1.500l/h. Eau douce/saumâtre.	BW: 320				
<b>OWS DWE BW BW</b>	FW: 2.000	1,7 x 1,2 x 1,5	32/32/40	737	2,13
Unité de potabilisation. 450-2.000l/h. Eau douce/saumâtre.	BW: 450				

\* L= Longueur; W=Largeur; H= Hauteur. Dimensions sans considérer les équipements auxiliaires. Informations techniques pour 380-400VAC 50Hz. Consulter les modèles pour débits supérieurs.

## Information technique complémentaire

	<b>BW Solar</b>	<b>BW</b>
<b>Filtre à disques</b>		
Configuration	2 x 2"	2 x 2"
P max. (bar)	10	10
Modèle	M100	M100
<b>Ultrafiltration</b>		
Configuration	1 x 1	1 x 1
Flux (Lmh) 0 - 15 NTU	60	60
Flux (Lmh) 15 - 50 NTU	45	45
<b>F. à charbon actif</b>		
Configuration	1 x 20"	1 x 20"
<b>Osmose inverse*</b>		
Configuration	2 x 1	2 x 1
Diamètre	4"	4"
Conversion (%)	≥ 30	≥ 45
Pression de travail (bar)	14,0	14,0
<b>Lampe UV</b>		
Uté. x Puissance (W)	1 x 40	1 x 40
<b>Panneau solaire</b>		
Puissance (W)	3 x 327	-
Batterie	4 x 230 A	-
<b>Consommation max.</b>		
Consommation électrique	3,01	4,53
Antiincrustant (ml/m3)	2,40	2,40

\*Données obtenues pour une température de l'eau de 20°C et la concentration maximale que peut traiter l'unité.

## Schéma de process

