



OPTIMUM
WATER SYSTEMS

OWS RW SV

UNITE DE REUTILISATION PAR FILTRATION SUR MEMBRANES D'ULTRAFILTRATION ET DESINFECTION UV



Unité compact OWS RW SV, pour la réutilisation des eaux pour les industries et l'agriculture, avec filtration sur disques, membranes d'Ultrafiltration et désinfection UV.

Solution OWS RW SV

- ✓ Unité préfabriquée, assemblée et testée en usine, pour permettre son installation et mise en route immédiate sans besoin de travaux génie civil.
- ✓ Filtration sur sable, pour l'élimination de solides en suspension de taille supérieure à 30 micron.
- ✓ Désinfection aux ultraviolets, pour l'élimination de microorganismes pathogènes grâce à leur désactivation par radiation UV.
- ✓ Aucune utilisation de produits chimiques et consommables inutiles générant un coût et une dépendance.
- ✓ Espace minimum d'implantation et configuration modulaire possible pour les besoins futurs accrus.
- ✓ Système totalement automatisé, pour l'opération autonome de l'unité sans besoin de personnel qualifié.



Qualité de l'eau traitée

- REUTILISATION DES EAUX DE PROCESS INDUSTRIEL; Eau recyclée avec qualité suffisante pour protéger les produits et équipements, et éviter les arrêts de maintenance. Il n'y a pas de législation applicable.
- REUTILISATION DES EAUX EPUREES. Respect de la législation nationale pour la réutilisation des eaux épurée. RD 1620/2007 Espagne : Nem. intest. < 1 oeuf/10L; E. Coli : 0-10.000 UFC/10mL; TSS : 5- 35 mg/L; Turbidité : 5-15 NTU.
- REUTILISATION DES EAUX D'IRRIGATION. Eau recyclée désinfectée pour les économies d'eau et de fertilisant pour l'irrigation.

Qualité de l'eau à traiter

Eau en provenance de PROCESS INDUSTRIEL, eau RESIDUAIRE EPUREE ou eau de drainage d'IRRIGATION.

- Concentration variable en solides dissouts.
- Concentration en solides en suspension et turbidité; TSS < 40 mg/l, Turbidité < 15 NTU.
- Présence de matière organique et microorganismes pathogènes.

Caractéristiques standards

• FILTRATION SUR SABLE

Filtration sur sable et anthracite logés dans un filtre en PRFV. Degrés de filtration: 30 micron. Inclu système de contre-lavage automatique par temporisation ou différence de pression.

• DESINFECTION AUX ULTRAVIOLETS

Lampe Ultraviolet amalgame basse pression, logée dans un réacteur en acier INOX. Dose UV : 400 J/m².

• AUTOMATISATION ET INSTRUMENTATION

PLC avec écran tactile. Inclu programme de contrôle de l'unité. Surveillance et contrôle des pressions et débits.

• ARMOIRE ELECTRIQUE ET CONNEXIONS

Armoire métallique avec transformateur, protections et démarreurs. Incline installation électrique des équipements électromécaniques.

• CHASSIS

Châssis en acier peint et traitement anticorrosif, intégrant et protégeant les équipements de l'unité.

Options

- Dosage de Coagulant/Floculant pour améliorer la rétention des colloïdes en suspension.
- Dosage de Chlore résiduel pour la désinfection de l'eau traitée.
- Dosage d'Oxydant en prétraitement pour l'oxydation de la matière organique et du Fe/Mn (↓conc.), et désinfection.

Modèles

	Q max. (m3/h)	L x W x H (m)	Ø E/S/D (mm)	Poids (kg)	Puissance
OWS RW SV1 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 1 m3/h	1,0	0,5 x 0,5 x 2,0	32/32/32	270	0,1
OWS RW SV2 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 2 m3/h	2,0	0,6 x 0,6 x 2,0	32/32/32	396	0,1
OWS RW SV4 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 4 m3/h	4,0	1,0 x 0,8 x 2,3	40/40/32	1.007	1,7
OWS RW SV6 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 6 m3/h	6,0	1,5 x 1,0 x 2,3	50/50/40	1.144	1,8
OWS RW SV7 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 7 m3/h	7,0	2,2 x 2,0 x 2,3	50/50/50	1.573	1,8
OWS RW SV11 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 11 m3/h	11,0	2,5 x 2,0 x 2,3	63/63/50	2.453	2,1
OWS RW SV16 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 16 m3/h	16,0	2,8 x 2,2 x 2,3	75/75/63	3.493	2,3
OWS RW SV22 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 22 m3/h	22,0	3,5 x 2,2 x 2,3	75/75/75	5.049	2,3
OWS RW SV28 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 28 m3/h	28,0	4,5 x 2,2 x 2,3	90/90/75	6.633	2,6
OWS RW SV40 Unité de réutilisation. Filtration sur sable et désinfection UV. 40 m3/h	40,0	7,0 x 2,0 x 2,3	110/110/90	9.273	2,9

* L= Longueur; W=Largeur; H= Hauteur. Dimensions sans considérer les équipements auxiliaires. Informations techniques pour 380-400VAC 50Hz. Consulter les modèles pour débits supérieurs.

Information technique complémentaire

	SV1	SV2	SV4	SV6	SV7	SV11	SV16	SV22
Filtres à sable								
P max. (bar)	10	10	10	10	10	10	10	10
Vitesse filtration (m/h)	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12	8 - 12
Expansion (%)	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%
Diamètre (mm)	1 x Ø 365	1 x Ø 550	2 x Ø 469	2 x Ø 552	2 x Ø 610	2 x Ø 770	2 x Ø 927	2 x Ø 1.074
Volume (L)	175	410	245	310	435	712	1.020	1.360
Charge d'anthracite (%)	20 - 25	20 - 25	20 - 25	20 - 25	20 - 25	20 - 25	20 - 25	20 - 25
Lampe UV								
Uté. x Puissance (W)	1 x 70	1 x 110	2 x 110	1 x 280	1 x 280	2 x 280	3 x 280	3 x 280
Consommation max.								
Consommation électrique	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03

	SV28	SV40
Filtres à sable		
P max. (bar)	10	10
Vitesse filtration (m/h)	8 - 12	8 - 12
Expansion (%)	20%	20%
Diamètre (mm)	2 x Ø 1.226	2 x Ø 1.623
Volume (L)	1.840	2.451
Charge d'anthracite (%)	20 - 25	20 - 25
Lampe UV		
Uté. x Puissance (W)	4 x 280	5 x 280
Consommation max.		
Consommation électrique	0,03	0,03

Schéma de process

