



OPTIMUM®  
WATER SYSTEMS

# OWS DWE SW

UNITE DE POTABILISATION MOBILE POUR EAU DE MER



Unité de potabilisation mobile semi-automatique OWS DWE SW pour l'alimentation en eau potable garantie de sites isolés, campements temporaires et situation d'urgences.

Eau brute : eau douce, eau saumâtre et/ou eau de mer.

Conçue pour fonctionner avec une extraordinaire efficacité énergétique pour son auto-alimentation électrique avec ENERGIES RENOUVELABLES.

- ✓ Unité préfabriquée, assemblée et testée en usine, pour permettre son installation et mise en route immédiate sans besoin de travaux génie civil.
- ✓ Aucun besoin d'infrastructure hydraulique ou électrique pour son installation. L'alimentation en eau potable est garantie immédiatement.
- ✓ Unité TRÈS COMPACTE, conçue pour son transport aérien et terrestre tout terrain. Configuration modulaire possible pour les besoins futurs accrus en eau potable.
- ✓ Technologies de filtration physique par membranes d'Ultrafiltration, membranes d'Osmose inverse et désinfection UV, garantissant la qualité de l'eau potable indépendamment des variations de qualité de l'eau brute.
- ✓ Aucune utilisation de produits chimiques et consommables inutiles générant un coût et une dépendance.

#### Unité AUTONOME (modèles standard)

- ✓ Système totalement automatisé, pour l'opération autonome de l'unité sans besoin de personnel qualifié.



## Qualité de l'eau traitée

Respect des exigences de qualité pour l'eau potable établies par l'OMS.

## Qualité de l'eau à traiter (en fonction du modèle)

- FW = EAU DOUCE (rivières, lacs, barrages, etc.) : TSS < 150 mg/l | Turbidité < 200 NTU.
- BW = EAU SAUMÂTRE (forage d'eau souterraine) : TDS : < 15.000 mg/l | TSS < 150 mg/l | Turbidité < 200 NTU.
- SW = EAU DE MER (captage ouvert ou fermé) : TDS : < 45.000 mg/l | TSS < 150 mg/l | Turbidité < 200 NTU.

## Caractéristiques standards

### • POMPE D'ALIMENTATION

Pompe immergée A/INOX avec tuyauterie flexible d'impulsion. Pour les modèles SOLAIRE, pompe solaire avec contrôleur.

### • FILTRATION SUR DISQUES

AZUD HELIX AUTOMATIC AA. Disques AZUD MG en PPR, logés dans un carter en PPR. Double système de filtre qui assure la production continue d'eau. Inclut système pour le contre-lavage autonome avec eau sous pression.

### • FILTRATION SUR MEMBRANES D'ULTRAFILTRATION

Membranes d'UF pressurisées en PVDF fibres creuses, installées dans des carters en UPVC. Degrés de filtration : 0.08 micron. Inclut système pour l'agitation à l'air et le contre-lavage avec eau sous pression.

### • DESSALEMENT PAR MEMBRANES D'OSMOSE INVERSE (pour les modèles BW et SW)

Membranes d'OI en polyamide, installées dans des tubes de pression en PRFV. Inclus pompe haute pression A/INOX DUPLEX, avec récupérateur d'énergie et variateur de fréquence. Inclus pompe doseuse pour anti-incrustant et reminéralisation par calcite.

### • FILTRATION SUR CHARBON ACTIF

Cartouche de charbon actif en grain dans un carter de 20" en polypropylène.

### • DESINFECTION PAR ULTRAVIOLET

Lampe UV, avec carter A/INOX. Dose de radiation: 400J/m<sup>2</sup>.

### • AUTOMATISATION ET INSTRUMENTATION (seulement pour modèles standard)

PLC avec écran tactile. Inclut programme de contrôle de l'unité. Surveillance et contrôle des pressions et débits.

### • ARMOIRE ELECTRIQUE ET CONNEXIONS

Armoire métallique avec transformateur, protections et démarreurs. Inclut installation électrique des équipements électromécaniques.

### • CHASSIS

Châssis mobile en acier (fermé avec clé, pour protéger les équipements et minimiser le bruit).

### • PANNEAUX SOLAIRES ET ELEMENTS AUXILIAIRES (seulement pour modèles SOLAIRE)

Panneaux solaires de puissance : 327 W/module. Inclus contrôleur solaire, inverseur de tension, source d'alimentation et 4 batteries monobloque (sans entretien). Inclut structure pour les panneaux solaire, avec système de déploiement facile et sécurisé.

## Options

- Groupe électrogène avec démarrage manuel ou automatique, pour l'alimentation électrique auxiliaire de l'unité.
- Remorque tout terrain adaptée pour le transport de l'unité.
- Dosage de Chlore résiduel pour la désinfection de l'eau traitée.

## Modèles

Modèles	Q max. (l/h)	L x W x H (m)	Ø E/S/D (mm)	Poids (kg)	Puissance
<b>OWS DWE SW VERSATILE SOLAR</b> Unité de potabilisation solaire. 220-1.500l/h. Eau douce/saumâtre/mer.	FW: 1.500 BW/SW: 220	1,7 x 1,2 x 1,5	32/32/40	1.320	3,46
<b>OWS DWE SW VERSATILE</b> Unité de potabilisation. 220-2.000l/h. Eau douce/saumâtre/mer.	FW: 2.000 BW/SW: 220	1,7 x 1,2 x 1,5	32/32/40	836	3,63

\* L= Longueur; W=Largeur; H= Hauteur. Dimensions sans considérer les équipements auxiliaires. Informations techniques pour 380-400VAC 50Hz. Consulter les modèles pour débits supérieurs.

### Information technique complémentaire

	SW Solar	SW
<b>Filtre à disques</b>		
Configuration	2 x 2"	2 x 2"
P max. (bar)	10	10
Modèle	M100	M100
<b>Ultrafiltration</b>		
Configuration	1 x 1	1 x 1
Flux (Lmh) 0 - 15 NTU	60	60
Flux (Lmh) 15 - 50 NTU	45	45
<b>F. à charbon actif</b>		
Configuration	1 x 20"	1 x 20"
<b>Osmose inverse*</b>		
Configuration	2 x 1	2 x 1
Diamètre	4"	4"
Conversion (%)	≥ 30	≥ 30
Pression de travail (bar)	60,0	60,0
<b>Lampe UV</b>		
Uté. x Puissance (W)	1 x 40	1 x 40
<b>Panneau solaire</b>		
Puissance (W)	3 x 327 W	-
Batterie	4 x 230 A	-
<b>Consommation max.</b>		
Consommation électrique	15,05	15,80
Antiincrustant (ml/m3)	3,60	3,60

\*Données obtenues pour une température de l'eau de 20°C et la concentration maximale que peut traiter l'unité.

### Schéma de process

